

Załącznik 1 do formularza zapotrzebowania z dnia 11.06.2018 r.

**Zakres przeglądu serwisowego dla - Instalacji odsiarczania spalin kotłów:  
ERm-6,5 nr 7, WLM-25 nr 8 i WLM-25 nr 9 w Wydziale-6 „Wujek” ZEC S.A.**

Zakres przeglądu obejmuje dla:

**Instalacja kotła ERm-6,5 nr 7:**

1. Przegląd filtra workowego DF-3,2/2,0/2,3 z reaktorem ECOMAX:
  - Sprawdzenie szczelności połączeń całego układu filtracyjnego
  - Przegląd komór gazów oczyszczonych oraz komór gazów brudnych
  - Sprawdzenie stanu worków filtracyjnych oraz szczelności ich zamocowania za pomocą proszku fluorescencyjnego (wykonanie jednej próby - konieczność taka zachodzi tylko w przypadku stwierdzenia obecności pyłów w komorze filtracyjnej po stronie czystej). Próba pozwala zlokalizować nieszczelności oraz stwierdzić, które worki wymagają wymiany.
2. Sprawdzenie układu regeneracji worków filtracyjnych i instalacji sprężonego powietrza:
  - Sprawdzenie aktualnych nastaw
  - Sprawdzenie działania elektrozaworów, presostatów, filtreduktora, zbiorników sprężonego powietrza, zaworu bezpieczeństwa, przetworników różnicy ciśnień, przetworników podciśnienia, czujników temperatury
  - Sprawdzenie poprawności pracy skrzynki sterowniczej
  - Ewentualne wykonanie poprawnych nastaw układu regeneracji
  - Sprawdzenie pompy wirowej
3. Przegląd ogólnego stanu wentylatora wyciągowego.
4. Przegląd ogólnego stanu instalacji kanałowej w tym stanu i działania przepustnicy wielopłaszczyznowej
5. Przegląd ogólnego stanu układu odbioru pyłów w tym stanu i działania przenośnika ślimakowego, zaworu dozującego EK-150, czujników poziomu.
6. Przegląd bębna kondycjonującego BK
7. Przegląd ogólnego stanu instalacji sprężonego powietrza.
8. Przekazanie Raportu z przeglądu w formie Karty Przeglądu Serwisowego.

**Instalacja kotła WLM-25 nr 8:**

1. Przegląd filtra workowego HCSS-3,2/10,0/2,3/090 z reaktorem ECOMAX:
  - Sprawdzenie szczelności połączeń całego układu filtracyjnego
  - Przegląd komór gazów oczyszczonych oraz komór gazów brudnych
  - Sprawdzenie stanu worków filtracyjnych oraz szczelności ich zamocowania za pomocą proszku fluorescencyjnego (wykonanie jednej próby - konieczność taka zachodzi tylko w przypadku stwierdzenia obecności pyłów w komorze filtracyjnej po stronie czystej). Próba pozwala zlokalizować nieszczelności oraz stwierdzić, które worki wymagają wymiany.
2. Sprawdzenie układu regeneracji worków filtracyjnych i instalacji sprężonego powietrza:
  - Sprawdzenie aktualnych nastaw
  - Sprawdzenie działania elektrozaworów, presostatów, filtreduktora, zbiorników sprężonego powietrza, zaworu bezpieczeństwa, przetworników różnicy ciśnień, przetworników podciśnienia, czujników temperatury

- Sprawdzenie poprawności pracy skrzynki sterowniczej
  - Ewentualne wykonanie poprawnych nastaw układu regeneracji
  - Sprawdzenie pompy wirowej
  - Sprawdzenie dmuchawy bocznokanałowej
3. Przegląd ogólnego stanu wentylatora wyciągowego KXE.
  4. Przegląd odpylaczy typu MOS-15 – 2szt.
  5. Przegląd ogólnego stanu instalacji kanałowej w tym stanu i działania przepustnic wielopłaszczyznowych AxB-1600x1250
  6. Przegląd ogólnego stanu układu odbioru pyłów w tym stanu i działania przenośników ślimakowych V250, przenośnika recyrkulacyjnych dwuwałowych UD200, przenośnika ślimakowego zbiorczego U200, zaworów dozujących EK-150, zasuw pyłowych typu ZP-250 i VLQ250, dozowników celkowych B-200 i B-315, wibratorów elektrycznych MVE200, czujników poziomu FTM
  7. Przegląd bębnow kondycjonujących BK-500x1800 – 2szt.
  8. Przegląd ogólnego stanu instalacji sprężonego powietrza.
  9. Przekazanie Raportu z przeglądu w formie Karty Przeglądu Serwisowego.

### **Instalacja kotła WLM-25 nr 9:**

1. Przegląd filtra workowego HCSS-3,2/10,0/2,3/090 z reaktorem ECOMAX:
  - Sprawdzenie szczelności połączeń całego układu filtracyjnego
  - Przegląd komór gazów oczyszczonych oraz komór gazów brudnych
  - Sprawdzenie stanu worków filtracyjnych oraz szczelności ich zamocowania za pomocą proszku fluoroscencyjnego (wykonanie jednej próby - konieczność taka zachodzi tylko w przypadku stwierdzenia obecności pyłów w komorze filtracyjnej po stronie czystej). Próba pozwala zlokalizować nieszczelności oraz stwierdzić, które worki wymagają wymiany.
2. Sprawdzenie układu regeneracji worków filtracyjnych i instalacji sprężonego powietrza:
  - Sprawdzenie aktualnych nastaw
  - Sprawdzenie działania elektrozaworów, filtreduktora, presostatów, zbiorników sprężonego powietrza, zaworu bezpieczeństwa, przetworników różnicy ciśnień, przetworników podciśnienia, czujników temperatury
  - Sprawdzenie poprawności pracy skrzynki sterowniczej
  - Ewentualne wykonanie poprawnych nastaw układu regeneracji
  - Sprawdzenie pompy wirowej
  - Sprawdzenie dmuchawy bocznokanałowej
3. Przegląd ogólnego stanu wentylatora wyciągowego KXE.
4. Przegląd odpylaczy typu MOS-15 – 2szt.
5. Przegląd ogólnego stanu instalacji kanałowej w tym stanu i działania przepustnicy wielopłaszczyznowej.
6. Przegląd ogólnego stanu układu odbioru pyłów w tym stanu i działania przenośników ślimakowych V250, przenośników recyrkulacyjnych dwuwałowych, przenośnika ślimakowego zbiorczego U200, zaworów dozujących EK-150, zasuw pyłowych typu ZP-250 i VLQ250, dozowników celkowych B-200 i B-315, wibratorów elektrycznych MVE200, czujników poziomu FTM.
7. Przegląd bębnow kondycjonujących BK-500x1800 – 2szt.
8. Przegląd ogólnego stanu instalacji sprężonego powietrza.
9. Przekazanie Raportu z przeglądu w formie Karty Przeglądu Serwisowego.

### **Cześć wspólna dla trzech instalacji:**

1. Przegląd instalacji dozowania sorbentu:
  - Sprawdzenie linii dozowania wapna
  - Przegląd filtrów oddechowych – zakres taki sam jak dla powyższych filtrów workowych
  - Sprawdzenie wentylatorów typu MSE – 3szt.
  - Kontrola zaworów nad i podciśnienia
2. Przegląd ogólnego stanu silosów sorbentu i odpadu.
3. Przegląd układu automatyki i sterowania.
4. Przegląd układu transportu pneumatycznego
5. Przegląd instalacji transportu odpadu poreakcyjnego:
  - Sprawdzenie filtra HCSS – zakres taki sam jak dla powyższych filtrów workowych
  - Sprawdzenie wentylatora typu MAE
  - Sprawdzenie dozownika celkowego B200
  - Sprawdzenie układu przenośników ślimakowych D400 i U200
  - Sprawdzenie przepustnic DN250 i DN160 z siłownikami FESTO
  - Sprawdzenie rękawa załadowniczego RZ
  - Sprawdzenie zasuw nożowej VLQ
  - Sprawdzenie pulsatorów pneumatycznych
  - Sprawdzenie zaworów nad i pod ciśnienia
6. Przekazanie Raportu z przeglądu w formie Karty Przeglądu Serwisowego.